



Megapress S XL-Raccord à bride avec SC-Contur

- pour tube en acier selon DIN EN 10220/10255
- raccord à bride, raccord à sertir

équipement

Bride PN 6 fixe, joint FKM, bague crantée, bague de séparation

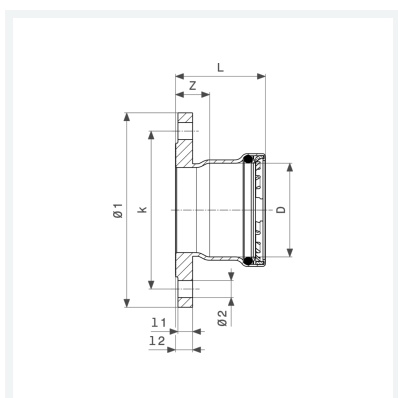
Note

Le Pressgun-Press Booster est nécessaire pour le sertissage des raccords à sertir Megapress S XL !

Ne convient pas pour le raccordement côté primaire des réseaux de chauffage urbain à longue distance selon AGFW FW 524 !

modèle 4259.1XL

article 751 913



Caractéristiques

Diamètre nominal	DN	100
Diamètre extérieur du tube selon DIN EN 10255	D	4
Nombre de perçage	n	4
Cotes d'encombrement	Z	32 mm
Longueur	L	112 mm
Diamètre de l'entraxe	k	170 mm
Diamètre 1	Ø1	210 mm
Diamètre intérieur 2	Ø2	18 mm
Largeur 1	B1	14 mm
Largeur 2	B2	16 mm



**Megapress S XL-Raccord à bride
avec SC-Contur
modèle 4259.1XL
article 751 913**

Caractéristiques

Poids	3480 g
Volume	12432 cm ³
Matériau	acier non allié, pulvérisation zinc, nickel