



## Megapress S XL-Raccord à bride avec SC-Contur

- pour tube en acier selon DIN EN 10220/10255
- raccord à bride, raccord à sertir

### équipement

Bride PN 6 fixe, joint FKM, bague crantée, bague de séparation

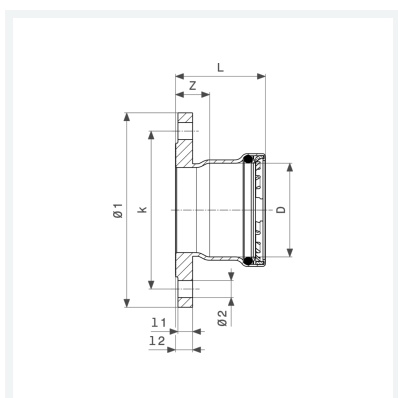
### Note

Le Pressgun-Press Booster est nécessaire pour le sertissage des raccords à sertir Megapress S XL !

Ne convient pas pour le raccordement côté primaire des réseaux de chauffage urbain à longue distance selon AGFW FW 524 !

**modèle 4259.1XL**

**article 751 890**



## Caractéristiques

|                                               |    |        |
|-----------------------------------------------|----|--------|
| Diamètre nominal                              | DN | 65     |
| Diamètre extérieur du tube selon DIN EN 10255 | D  | 2½     |
| Nombre de perçage                             | n  | 4      |
| Cotes d'encombrement                          | Z  | 28 mm  |
| Longueur                                      | L  | 73 mm  |
| Diamètre de l'entraxe                         | k  | 130 mm |
| Diamètre 1                                    | Ø1 | 160 mm |
| Diamètre intérieur 2                          | Ø2 | 14 mm  |
| Largeur 1                                     | B1 | 12 mm  |
| Largeur 2                                     | B2 | 14 mm  |



**Megapress S XL-Raccord à bride  
avec SC-Contur  
modèle 4259.1XL  
article 751 890**

## Caractéristiques

---

|          |                                                |
|----------|------------------------------------------------|
| Poids    | 1990 g                                         |
| Volume   | 4040,1 cm <sup>3</sup>                         |
| Matériau | acier non allié, pulvérisation<br>zinc, nickel |