



## Megapress S XL-Manchon avec SC-Contur

- pour tube en acier selon DIN EN 10220/10255
- embouts à sertir

### équipement

Jointes FKM, bagues crantées, bagues de séparation

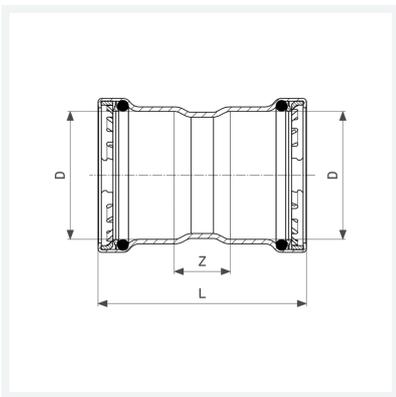
### Note

Le Pressgun-Press Booster est nécessaire pour le sertissage des raccords à sertir Megapress S XL !

Ne convient pas pour le raccordement côté primaire des réseaux de chauffage urbain à longue distance selon AGFW FW 524 !

**modèle 4215XL**

**article 751 739**



## Caractéristiques

Certification VdS	VdS	✓
Diamètre nominal	DN	65
Diamètre extérieur du tube selon DIN EN 10255	D	2½
Cotes d'encombrement	Z	34 mm
Longueur	L	125 mm
Poids	789 g	
Volume	1554 cm <sup>3</sup>	
Matériau	acier non allié, pulvérisation zinc, nickel	