

Fiche technique du produit

Spécifications



D-Life - boîte pour montage saillie - blanc lotus - 2 postes

MTN4024-6535

Statut commercial: Commercialisé

Principales

Gamme	Merten
Gamme de produit	Merten System Design
Type de produit ou équipement	Boîtier en applique
Nombre de postes	2 postes
Matière	ABS (acrylonitrile butadiène styrène) brillant

Complémentaires

Nuance de la couleur	Blanc lotus
Position de montage	Horizontal et vertical
Entrée de câble	2 entrée de câble 2 entrée de conduit

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	6,500 cm
Largeur de l'emballage 1	10,000 cm
Longueur de l'emballage 1	17,000 cm
Poids de l'emballage 1	156,000 g

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------

Clause de non responsabilité : Cette documentation n'est pas destinée à remplacer ni ne peut servir à déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits dans le cadre d'une application spécifique

Environmental Data

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

Empreinte environnementale

Communication
environnementale

[Profil environnemental du
Produit](#)

Use Better

Matières et Substances

Emballage avec carton
recyclé

Non

Emballage sans plastique

Non

[Directive UE RoHS](#)

Conformité proactive (produit
hors de la portée juridique de
la directive européenne
RoHS)

Règlementation REACH

[Déclaration REACH](#)

Règlement RoHS chinois

[Déclaration RoHS pour la
Chine](#)

Use Again

Réemballer et réusiner

Profil Économie Circulaire

Pas d'opérations particulières
de recyclage requises

Reprise

No