

Fiche technique du produit

Spécifications



Exiway Light Bloc de secours Habitation IP65 SATI

OVA59211

Statut commercial: Commercialisé

Principales

Gamme	Exiway
Nom du produit	Exiway Light
Type de produit ou équipement	Emergency luminaire
Application	Éclairage anti-panique
Fonction	Autotestable Habitation
Operational mode	Maintenu Non maintenu
Nombre de batteries	1 x 3,2 V 0,57 Ah LiFePO4
Nuance de la couleur	Blanc
Source lumineuse	9 x DEL integral 0,3 W
Distance de visibilité	20 m
Couleur de la source lumineuse	Neutre
Type de plaque	Logement complet
Information additionnelle du système d'installation	Branchement 2 fils Peut être forcé en mode repos via la télécommande ou localement

Complémentaires

Montage de l'appareil	Saillie
Support de montage	Mural Plafond
Type de commande	Contrôle à distance 1 bouton poussoir
[Ue] tension assignée d'emploi	230 V CA 50/60 Hz
Puissance consommée en VA	1,8 VA non maintenu
Puissance consommée en W	0,7 W non maintenu
Classe d'isolation électrique	Classe II
Durée de vie des LED	100000 H
Fonctions disponibles	Alarme distante
Test de fonctionnement	Test automatique périodique fonctionnel et de durée
Autonomie	5 h
Temps de charge	12 H
Flux lumineux	Condition d'urgence: 15 lm for 5 h
Indication de tension	DEL

Fonction de signalisation	État de la batterie Défaut système
Matière	Plastique auto-extinguible
Hauteur	112 mm
Profondeur	32 mm
Largeur	229 mm
Poids du produit	0,34 kg

Environnement

Degré de protection (IP)	IP65
Tenue aux chocs (IK)	IK09
Certifications du produit	CE LCIE
Température de l'air ambiant pour le fonctionnement	0...40 °C
Normes	NF C 71-820 NF C 71-801 NF EN 60598-1 NF EN 60598-2-22

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	4,5 cm
Largeur de l'emballage 1	12 cm
Longueur de l'emballage 1	23,5 cm
Poids de l'emballage 1	382 g
Type d'emballage 2	S03
Nb produits dans l'emballage 2	18
Hauteur de l'emballage 2	30 cm
Largeur de l'emballage 2	30 cm
Longueur de l'emballage 2	40 cm
Poids de l'emballage 2	7,312 kg

Garantie contractuelle

Garantie	18 months
-----------------	-----------

Environmental Data

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

Empreinte environnementale

Communication
environnementale

[Profil environnemental du
Produit](#)

Use Better

Matières et Substances

Emballage avec carton
recyclé

Non

Emballage sans plastique

Non

[Directive UE RoHS](#)

Conforme

Règlement RoHS chinois

[Déclaration RoHS pour la
Chine](#)

Use Again

Réemballer et réusiner

Profil Économie Circulaire

[Informations de fin de vie](#)

Batterie amovible

User replaceable

DEEE



Le produit doit être éliminé sur les marchés de l'Union européenne à la suite d'une collecte spécifique des déchets et ne jamais finir dans des poubelles

Reprise

No
