Fiche technique





Megapress S XL-Pièce de transition avec SC-Contur

- pour tube en acier selon DIN EN 10220/10255
- raccord à sertir, taraudage Rp

équipement

Joint FKM, bague crantée, bague de séparation, six pans

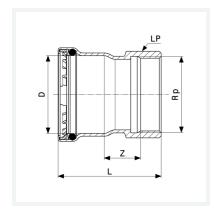
Note

Le Pressgun-Press Booster est nécessaire pour le sertissage des raccords à sertir Megapress S XL!

Ne convient pas pour le raccordement côté primaire des réseaux de chauffage urbain à longue distance selon AGFW FW 524!

modèle 4212XL

article 789 664





Caractéristiques

Certification VdS	VdS	✓
Diamètre nominal	DN	80
Diamètre extérieur du tube selon DIN EN 10255	D	3
Filet femelle cylindre	Rp	2
Cotes d'encombrement	Z	78 mm
Longueur	L	137 mm
Ouverture de clé	LP	70 mm
Poids	1164 g	
Volume	2072 cm ³	
Matériau	acier non allié, pulvérisation zinc, nickel	