



RECEVEUR ONYX EXCLUSIF 12824WH - 1200x700mm Blanc

Texte descriptif CCTP

Receveur Onyx Exclusif Blanc RAL 9003 extra plat 26mm, ultra léger, surface structurée effet pierre en SMC matériau composé, résine renforcée en fibre de verre et charge minérale, vidage excentré, antidérapant dans la masse PN24, recoupable jusqu'à 15cm autour de la bonde, évacuation en diamètre 90mm, avec cache bonde effet pierre ou cache bonde en acier inoxydable en option, bonde non incluse. Compatible avec notre pompe d'aspiration M17 avec la bonde 25495. Charge maximale de 250kg. Garantie à vie

Avantages

- **Résistant** grâce à sa conception en SMC, il supporte une charge de 250kg.
- **Tendance** avec 2 options de coloris effet pierre et son design épuré.
- **Sécurisant** avec son revêtement anti dérapant PN24.

Caractéristiques

- Charge maximale : 250kg
- Hauteur : 26mm
- À poser ou à encastrer
- Recoupable 15cm autour de la bonde
- Évacuation 90mm
- Cache bonde effet pierre, cache bonde en acier inoxydable en option
- Bonde non incluse (ajouter la réf.: 25696)
- Poids : 12,9kg
- Ressaut : 0mm
- Coloris Blanc : RAL9003

Matériaux

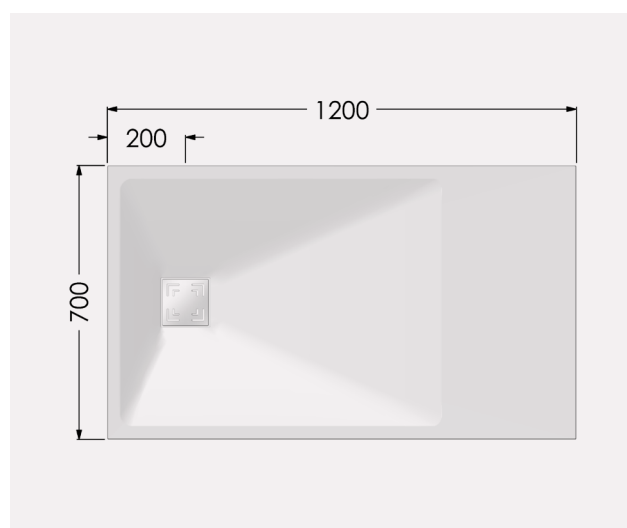
- SMC effet pierre

Code	Description
12824WH	Receveur Onyx Exclusif 1200x700mm Blanc

Garanties et Certifications

Garantie à vie
CE Certification

Tailles et Options



Liste de produits compatibles

Bonde conseillée pour un vidage gravitaire : DW-90 (réf: 25696).

Pour une utilisation du receveur avec pompe : bonde conseillée PW-90 (réf: 25495) et pompe M17 (réf: 25451EU).

Cache bonde en acier inoxydable en option (Réf. 21-016-104)

