



Megapress S XL-Manchon avec SC-Contur

- pour tube en acier selon DIN EN 10220/10255
- embouts à sertir

équipement

Jointes FKM, bagues crantées, bagues de séparation

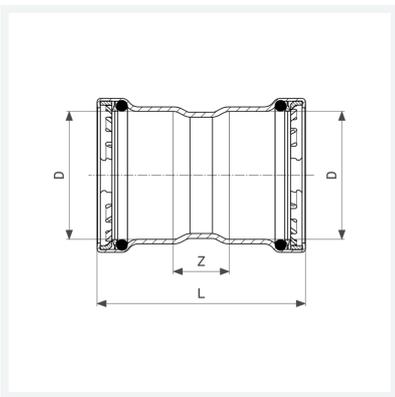
Note

Le Pressgun-Press Booster est nécessaire pour le sertissage des raccords à sertir Megapress S XL !

Ne convient pas pour le raccordement côté primaire des réseaux de chauffage urbain à longue distance selon AGFW FW 524 !

modèle 4215XL

article 751 746



Caractéristiques

Certification VdS	VdS	✓
Diamètre nominal	DN	80
Diamètre extérieur du tube selon DIN EN 10255	D	3
Cotes d'encombrement	Z	35 mm
Longueur	L	152 mm
Poids	1074 g	
Volume	2072 cm ³	
Matériau	acier non allié, pulvérisation zinc, nickel	