



## Megapress S XL-Pièce de réduction avec SC-Contur

- pour tube en acier selon DIN EN 10220/10255
- embout mâle, raccord à sertir

### équipement

Joint FKM, bague crantée, bague de séparation

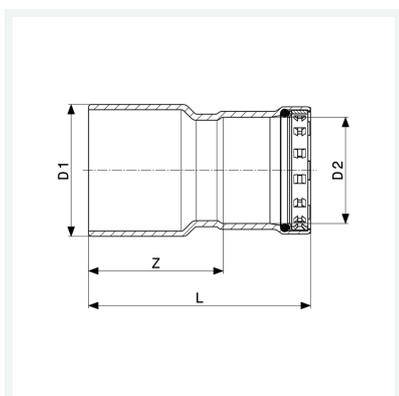
### Note

Le Pressgun-Press Booster est nécessaire pour le sertissage des raccords à sertir Megapress S XL !

Ne convient pas pour le raccordement côté primaire des réseaux de chauffage urbain à longue distance selon AGFW FW 524 !

**modèle 4215.1XL**

**article 752 187**



## Caractéristiques

Certification VdS	VdS	✓
Diamètre nominal 1	DN1	100
Diamètre extérieur du tube 1 selon DIN EN 10255	D1	4
Diamètre nominal 2	DN2	50
Diamètre extérieur du tube 2 selon DIN EN 10255	D2	2
Cotes d'encombrement	Z	140 mm
Longueur	L	191 mm
Poids	1401 g	
Volume	6002,5 cm <sup>3</sup>	

# Fiche technique



**Megapress S XL-Pièce de réduction  
avec SC-Contur  
modèle 4215.1XL  
article 752 187**

## Caractéristiques

---

Matériau

acier non allié, pulvérisation  
zinc, nickel