

atlantic

On est bien chez vous.

CALYPSO SPLIT INVERTER

Le chauffe-eau
éco-performant,
l'intelligence en plus



NOUVEAU
MAI 2023



• MARQUE FRANÇAISE • RECOMMANDÉE PAR LES PROFESSIONNELS • SOLUTIONS CONNECTÉES

CALYPSO SPLIT INVERTER

Le chauffe-eau éco-performant, l'intelligence en plus

Calypso Split Inverter est un appareil à la fois économique et écologique. Il est à la fois pratique, performant et simple d'utilisation. Connecté pour un pilotage à distance et un suivi de la consommation pour encore plus d'économies !

TECHNO



- **Durée de vie prolongée** avec la technologie anti-corrosion **ACI Hybride**¹
- **Appoint inox 1800W**
- S'adapte à toutes les configurations de logement
- Garantie pompe à chaleur 5 ans²
- Garantie cuve et pièces 5 ans²

ÉCONOMIES



- Classe énergétique A+
- Modes ABSENCE, MANUEL et ECO+ pour s'adapter aux besoins en eau chaude
- Éligible au crédit d'impôt, aux CEE et à Ma Prime Renov' selon conditions de revenus
- **Suivi de la consommation d'eau et d'électricité** et programmation en heures creuses (via l'application Atlantic Cozytouch)
- Raccordement possible à des panneaux photovoltaïques

CONFORT



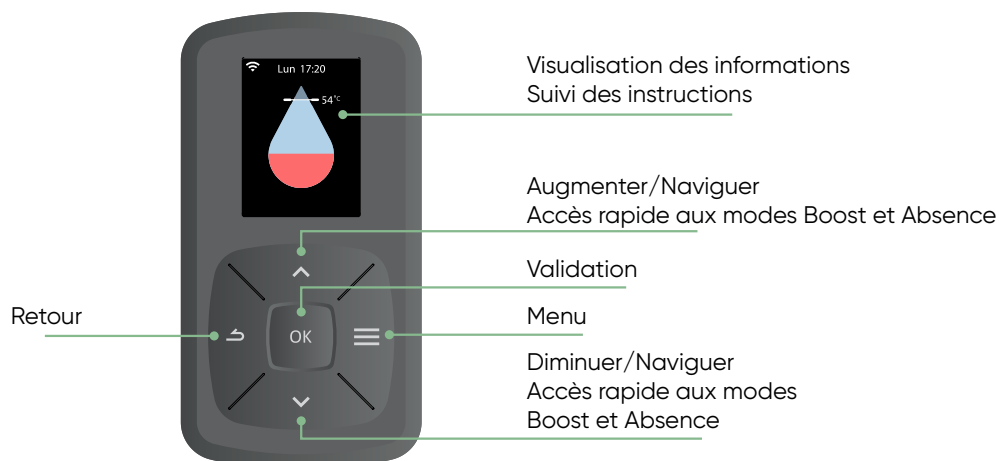
- **Boîtier de commande simple et intuitif** :
 - Mode ECO+ pour une adaptation intelligente de la production d'eau chaude
 - Mode MANUEL permet de définir la quantité d'eau chaude souhaitée en choisissant la consigne entre 50°C et 55°C.
 - Mode ABSENCE pour réaliser des économies en cas d'absence
- **Réglage et visualisation** de la quantité d'eau chaude disponible
- La **fonction BOOST** permet d'augmenter la production d'eau chaude en cas d'imprévu via le boîtier ou l'application Atlantic Cozytouch
- **Pilotage à distance** via connexion Wifi et avec l'application Atlantic Cozytouch
- **Accessoire d'intégration** : cache-climatisation

INSTALLATION



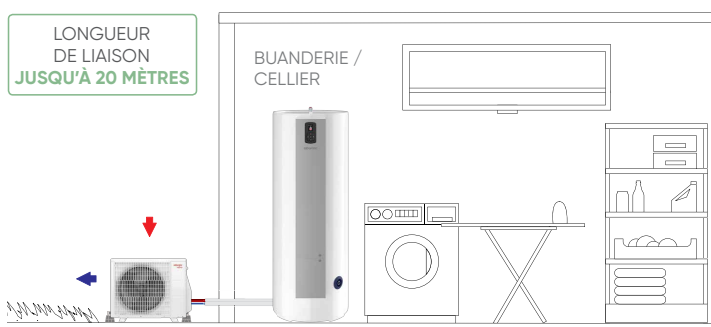
- **Easykit livré de série** (vertical mural)
- Installation dans des zones géographiques allant de -15°C à 37°C
- Longueur de liaison frigorifique jusqu'à 20 mètres entre le chauffe-eau et l'unité extérieure
- Dénivelé d'installation jusqu'à 15 mètres
- La pose d'un Split nécessite une attestation de capacité à manipuler les fluides frigorigènes

BOÎTIER DE COMMANDE

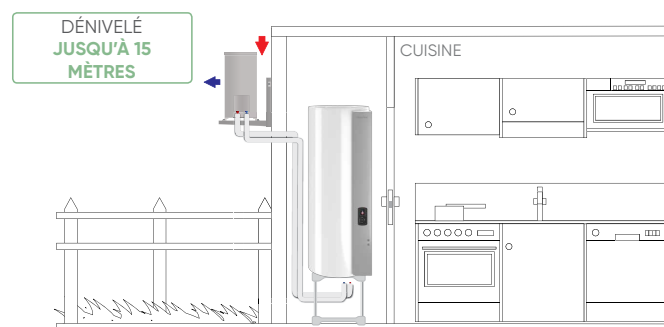




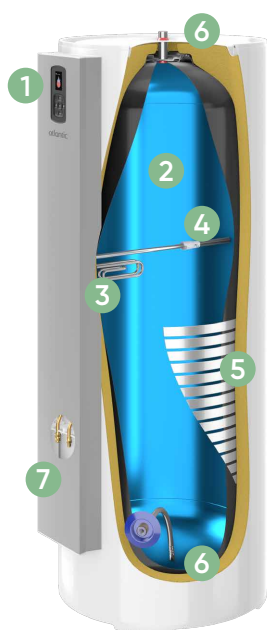
EXEMPLES D'INSTALLATION



Version sur socle



Version murale



Version sur socle



Version murale

- 1 Boîtier de commande
- 2 Cuve en acier émaillé
- 3 Résistance inox 1 800W
- 4 Protection dynamique anti-corrosion ACI Hybride
- 5 Condenseur
- 6 Cannes entrée et sortie eau chaude
- 7 Raccords frigorigènes
- 8 Fixations murales

1. Concerne uniquement la cuve. Par rapport aux chauffe-eau protégés par une simple anode magnésium, dans le cas des eaux agressives. Sous réserve de l'utilisation de l'eau potable des réseaux conformes aux normes en vigueur; avec un adoucisseur, la dureté de l'eau doit rester supérieure à 8°f.
2. Conformément aux lois en vigueur, le dernier vendeur du produit est tenu d'appliquer une garantie pièces et main d'œuvre au consommateur.

CALYPSO SPLIT INVERTER

Le chauffe-eau éco-performant, l'intelligence en plus

CARACTÉRISTIQUES

MODÈLE	CAPACITÉ (L)	CLASSE ÉNERG.	PUISSANCE MAXI ABSORBÉE PAR L'APPAREIL (W)	PUISSANCE RÉSISTANCE (W)	COP SELON EN 16147 CONSIGNE $\geq 52,5^{\circ}\text{C}$ AIR EXTÉRIEUR 7°C D'AIR	V40 ^{1d} (L)	EFFICACITÉ ÉNERG.	TEMPS DE CHAUFFE*	FLUIDE FRIGO.	CHARGE DE FLUIDE (G)	PUISSANCE ACOUSTIQUE ERP (dB(A))**	DIMENSIONS H X L X P (mm)	POIDS À VIDE (kg)	CODE
Vertical Mural	150	A+	3250 W	1800 W	3,09 (L)	235	127 %	2h22	-	-	-	1177 x 567 x 586	53	232518
Vertical Mural	200	A+	3250 W	1800 W	3,07 (L)	303	126 %	2h59	-	-	-	1497 x 567 x 586	63	232519
Vertical sur Socle	270	A+	3250 W	1800 W	3,37 (XL)	417	138 %	3h46	-	-	-	1586 x 617 x 651	73	232520
Unité extérieure	-	-	1450 W	-	-	-	-	-	R32	700	50	535 x 735 x 330	24	232521

* Performances mesurées en mode sortie usine manuel ECO+ de 10°C à 55°C pour le 150L et de 10°C à 54°C pour le 200L et le 270L à pression atmosphérique selon le cahier des charges NF Electricité Performance du LCIE N°103-15/D, des chauffe-eau thermodynamiques autonomes à accumulation (basé sur la norme EN 16147).

** Testé en chambre réverbérante, selon le protocole défini par la norme EN12102-2.

Un Service Consommateurs toujours à vos côtés

Notre Service Consommateurs, joignable par téléphone ou sur atlantic.fr, est disponible toute l'année pour vous conseiller et vous guider dans votre projet.

Vous avez besoin d'aide pour vous guider dans votre projet ?

Vous avez des questions concernant un produit que vous souhaitez acheter ?



Appelez un conseiller au
01 46 83 04 98*

du lundi au vendredi,
de 8h30 à 12h30 et de 13h30 à 18h00

* Prix d'un appel local.

Vous souhaitez nous contacter ou en savoir plus sur nos services et nos produits ?



Consultez nos FAQ ou remplissez notre formulaire de contact sur **www.atlantic.fr**

Atlantic, on est bien chez vous



Une marque 100% reconnue par les professionnels.

Bénéficiez des conseils et de l'expertise de nos installateurs partenaires proches de chez vous.



Une marque Française depuis plus de 50 ans.

Fondée en 1968, Atlantic compte plus de 4 000 collaborateurs et 13 usines partout en France.



Des solutions plus respectueuses de l'environnement.

Atlantic innove pour vous proposer une source de confort éco-performante grâce à des technologies hybrides.



Des services sur-mesure pour plus de tranquillité.

Service client et après-vente, dépannages express, tutoriels vidéos... Atlantic met tout en œuvre pour votre tranquillité.



atlantic