Fiche technique







Megapress S XL-Pièce de transition avec SC-Contur

- pour tube en acier selon DIN EN 10220/10255, Prestabo
- embouts à sertir

équipement

Joints FKM, bagues crantées, bagues de séparation

Veuillez utiliser l'outil de sertissage du système correspondant (Megapress S XL/Prestabo XL) qui est prévu pour le raccord de sertissage correspondant!

Le Pressgun-Press Booster est nécessaire pour le sertissage des raccords à sertir Megapress S XL!

Ne convient pas pour le raccordement côté primaire des réseaux de chauffage urbain à longue distance selon AGFW FW 524!

modèle 4213XL

article 793 739



Caractéristiques

Certification VdS	VdS	✓
Diamètre nominal	DN	65
Diamètre extérieur du tube selon DIN EN 10255	D	2½
Diamètre extérieur du tube	d	76,1
ZM_Z (cotes d'encombrement)	Z	28 mm
ZM_L (longueur)	L	124 mm
Poids	694 g	
Volume	1554 cm³	
Matériau	acier non allié, pulvérisation zinc, nickel	