

Fiche technique

viega



Megapress S XL-Coude de transition 90° avec SC-Contur

- pour tube en acier selon DIN EN 10220/10255
- raccord à sertir, filetage R

équipement

Joint FKM, bague crantée, bague de séparation, six pans

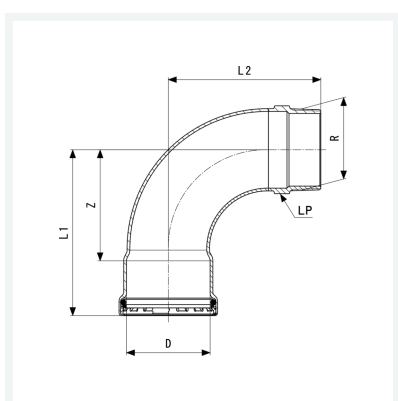
Note

Le Pressgun-Press Booster est nécessaire pour le sertissage des raccords à sertir Megapress S XL !

Ne convient pas pour le raccordement côté primaire des réseaux de chauffage urbain à longue distance selon AGFW FW 524 !

modèle 4214XL

article 792 466



Caractéristiques

Certification VdS	VdS	✓
Diamètre nominal	DN	80
Diamètre extérieur du tube selon DIN EN 10255	D	3
Filet mâle conique	R	3
ZM_Z (cotes d'encombrement)	Z	120 mm
ZM_L1 (longueur)	L1	179 mm
ZM_L2 (longueur)	L2	165 mm
Ouverture de clé	LP	82 mm
Poids	2060 g	
Volume	6029,793 cm ³	

Fiche technique



**Megapress S XL-Coude de transition 90°
avec SC-Contur
modèle 4214XL
article 792 466**

Caractéristiques

Matériau

acier non allié, pulvérisation
zinc, nickel