



Megapress S XL-Raccord à bride avec SC-Contur

- pour tube en acier selon DIN EN 10220/10255
- raccord à bride, raccord à sertir

équipement

Bride PN 10/16 fixe, joint FKM, bague crantée, bague de séparation

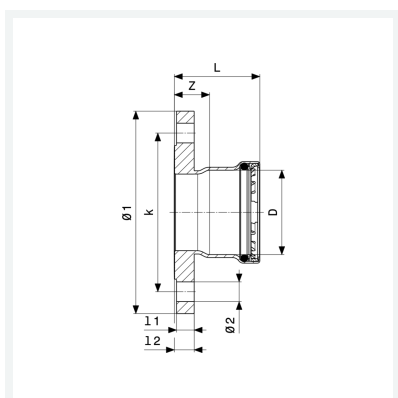
Note

Le Pressgun-Press Booster est nécessaire pour le sertissage des raccords à sertir Megapress S XL !

Ne convient pas pour le raccordement côté primaire des réseaux de chauffage urbain à longue distance selon AGFW FW 524 !

modèle 4259XL

article 751 883



Caractéristiques

Certification VdS	VdS	✓
Diamètre nominal	DN	100
Diamètre extérieur du tube selon DIN EN 10255	D	4
Nombre de perçage	n	8
Cotes d'encombrement	Z	36 mm
Longueur	L	116 mm
Diamètre de l'entraxe	k	180 mm
Diamètre 1	Ø1	220 mm
Diamètre intérieur 2	Ø2	18 mm
Largeur 1	B1	18 mm



**Megapress S XL-Raccord à bride
avec SC-Contur
modèle 4259XL
article 751 883**

Caractéristiques

Largeur 2	B2	20 mm
Poids	4800 g	
Volume	12432 cm ³	
Matériau	acier non allié, pulvérisation zinc, nickel	