

Fiche technique



Megapress S XL-Coude 45° avec SC-Contur

- pour tube en acier selon DIN EN 10220/10255
- embout mâle, raccord à sertir

équipement

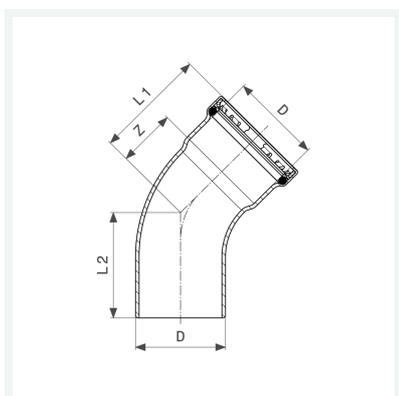
Joint FKM, bague crantée, bague de séparation

Note

Le Pressgun-Press Booster est nécessaire pour le sertissage des raccords à sertir Megapress S XL !

Ne convient pas pour le raccordement côté primaire des réseaux de chauffage urbain à longue distance selon AGFW FW 524 !

modèle 4226.1XL



article 751 722



Caractéristiques

Certification VdS	VdS	✓
Diamètre nominal	DN	100
Diamètre extérieur du tube selon DIN EN 10255	D	4
Cotes d'encombrement	Z	70 mm
Longueur 1	L1	150 mm
Longueur 2	L2	143 mm
Poids	2386 g	
Volume	12432 cm ³	
Matériau	acier non allié, pulvérisation zinc, nickel	