Fiche technique





Megapress S XL-Pièce de transition avec SC-Contur

- pour tube en acier selon DIN EN 10220/10255
- raccord à sertir, taraudage Rp

équipement

Joint FKM, bague crantée, bague de séparation, six pans

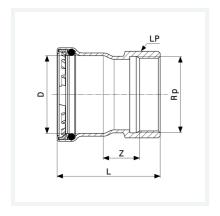
Note

Le Pressgun-Press Booster est nécessaire pour le sertissage des raccords à sertir Megapress S XL!

Ne convient pas pour le raccordement côté primaire des réseaux de chauffage urbain à longue distance selon AGFW FW 524!

modèle 4212XL

article 751 609





Caractéristiques

Certification VdS	VdS	✓
Diamètre nominal	DN	100
Diamètre extérieur du tube selon DIN EN 10255	D	4
Filet femelle cylindre	Rp	4
Cotes d'encombrement	Z	27 mm
Longueur	L	147 mm
Ouverture de clé	LP	120 mm
Poids	1675 g	
Volume	4144 cm³	
Matériau	acier non allié, pulvérisation zinc, nickel	