

Fiche technique

viega



Megapress S XL-Coude 45° avec SC-Contur

- pour tube en acier selon DIN EN 10220/10255
- embout mâle, raccord à sertir

équipement

Joint FKM, bague crantée, bague de séparation

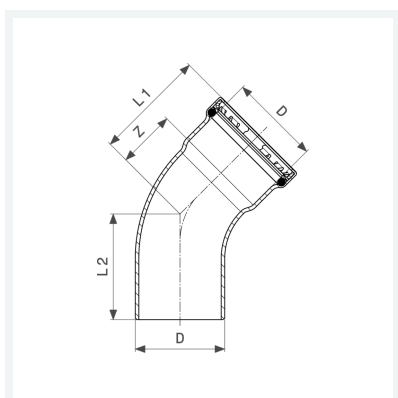
Note

Le Pressgun-Press Booster est nécessaire pour le sertissage des raccords à sertir Megapress S XL !

Ne convient pas pour le raccordement côté primaire des réseaux de chauffage urbain à longue distance selon AGFW FW 524 !

modèle 4226.1XL

article 751 708



Caractéristiques

Certification VdS	VdS	✓
Diamètre nominal	DN	65
Diamètre extérieur du tube selon DIN EN 10255	D	2½
Cotes d'encombrement	Z	49 mm
Longueur 1	L1	95 mm
Longueur 2	L2	90 mm
Poids	1070 g	
Volume	3108 cm ³	
Matériau	acier non allié, pulvérisation zinc, nickel	