FLOWATCH® DESIGN

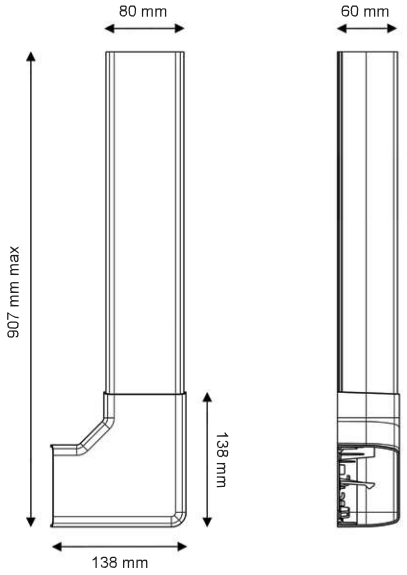
Kit complet, pompe en goulotte, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LCF300

PREMIUM

NEW VERSION

Dimensions standard



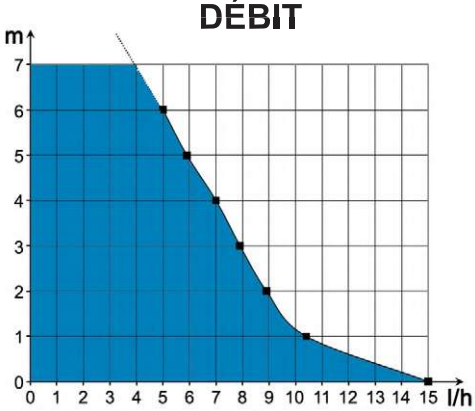
Diamètre des tubes
Aspiration : 5/7 mm - fourni
Refoulement : 6/9 mm - non fourni

CARACTÉRISTIQUES

Débit max	**15 l/h**
Hauteur de refoulement max	**10 m**
Puissance électrique	**19W**
Tension électrique	**220-240V 50/60Hz**
Alarme	**NO-NF**
Niveau sonore	
Protection IP	**IP64**
Protection thermique	**Oui**
Facteur de marche*	**100%**
Longueur câble alimentation/alarme	**1.6 m**
Dimensions goulotte	**80 x 60 mm**
Certifications	**CE, UKCA, EAC**

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

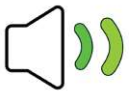
DÉBIT



AVANTAGES

mini FLOWATCH® 2 incluse

Garantit un niveau de fiabilité important et une maintenance facilitée.



Très silencieuse

Pompe très silencieuse (20,2 dBA), convenant à une installation dans toute pièce.

Stop Vibrations inclus

Supprime les vibrations transmises au tube de refoulement, et réduit ainsi le niveau sonore de l'installation !

Coque de pompe sur-mesure

Pour une installation facile, une réduction du niveau sonore et une intégration parfaite dans la goulotte.

Stop siphoning inclus

Evite le phénomène de décharge négative et garantit le bon fonctionnement de la pompe.

Nouvelle goulotte

Une goulotte standard du marché, esthétique, facile à installer, et aux nombreux accessoires disponibles.

Kit pré-assemblé

La pompe est livrée installée dans la goulotte. L'installation est facile et rapide.

Accessoire recommandé

Kit externalisation de goulotte

Permet de déplacer la pompe dans un faux-plafond, et donc de réduire le niveau sonore.

Réf : GC1KCTC710

CONTENU

Goulotte avec coude - Lèvre de finition - Passage de mur - Pompe dans manchon anti-vibrations - Stop Vibrations - Stop Siphoning - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme - Support bloc de détection - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 0.25m - Vis et chevilles