

# Fiche technique

**viega**



## **Megapress S XL-Té avec SC-Contur**

- pour tube en acier selon DIN EN 10220/10255
- embouts à sertir

### **équipement**

Jointes FKM, bagues crantées, bagues de séparation

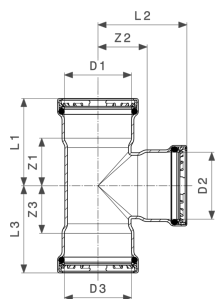
### **Note**

Le Pressgun-Press Booster est nécessaire pour le sertissage des raccords à sertir Megapress S XL !

Ne convient pas pour le raccordement côté primaire des réseaux de chauffage urbain à longue distance selon AGFW FW 524 !

**modèle 4218XL**

**article 752 095**



## Caractéristiques

|                                                 |     |       |
|-------------------------------------------------|-----|-------|
| Certification VdS                               | VdS | ✓     |
| Diamètre nominal                                | DN  | 100   |
| Diamètre extérieur du tube 1 selon DIN EN 10255 | D1  | 4     |
| Diamètre extérieur du tube 2 selon DIN EN 10255 | D2  | 3     |
| Diamètre du tube extérieur 3 selon DIN EN 10255 | D3  | 4     |
| Cotes d'encombrement 1                          | Z1  | 68 mm |
| Cotes d'encombrement 2                          | Z2  | 78 mm |
| Cotes d'encombrement 3                          | Z3  | 68 mm |

# Fiche technique



**Megapress S XL-Té  
avec SC-Contur  
modèle 4218XL  
article 752 095**

## Caractéristiques

|            |                                             |        |
|------------|---------------------------------------------|--------|
| Longueur 1 | L1                                          | 148 mm |
| Longueur 2 | L2                                          | 137 mm |
| Longueur 3 | L3                                          | 148 mm |
| Poids      | 3016 g                                      |        |
| Volume     | 12432 cm <sup>3</sup>                       |        |
| Matériau   | acier non allié, pulvérisation zinc, nickel |        |