FICHE TECHNIQUE

VIROLE A SERTIR 16 MONTEE SUR BAGUE PP RAL6001

Réf. 17996

Gamme : RIQUIER - A SERTIR

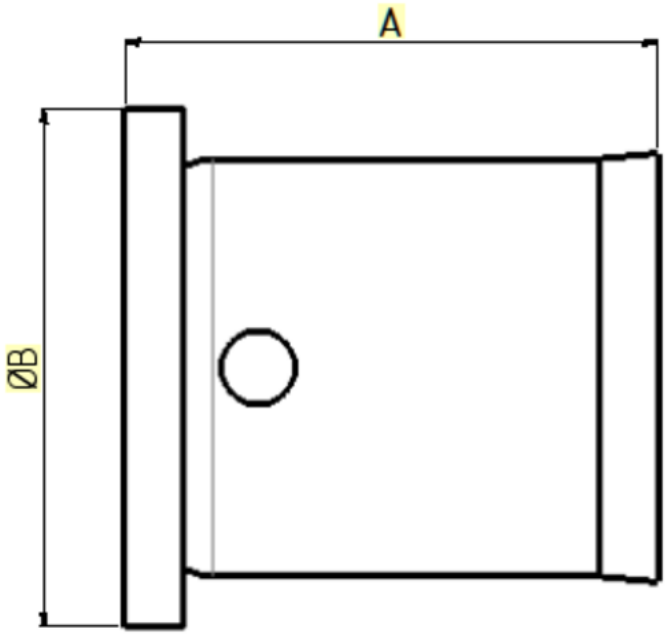
Certification(s) : Le laiton utilisé pour nos produits respecte les réglementations sanitaires en vigueur (Annexe I de l'arrêté du 25/06/2020 (A.C.S), ainsi que la 4MS.

NF545

Brevet : Non

Conditionnement : Sachet - 10

Poids : 6 g



Dimensions techniques

Cote A : 21 mm
Cote B : 20.5 mm
Cote C : mm
Cote D : mm
Cote E : mm

Diamètres nominaux

ø 1 :
ø 2 :
ø 3 :

Informations pratiques

Matière : Inox
Finition :
Application :

Fiche mise à jour le : 09/04/2024

ADRIEN RIQUIER®
PARFAITEMENT RACCORD

WWW.RIQUIER.FR
tél : 03 22 60 22 90
12-16 rue Henri Barbusse, 80570 DARGNIES

Autres informations :

Les raccords PER à sertir Adrien RIQUIER® doivent être serti à l'aide d'une sertisseuse entretenue et calibrée, qui respecte l'une des recommandations ci-dessous:
Marque REMS: Modèles Radiales, Mini-press, Eco-press (profils H et RFZ)
Marque VIRAX: Modèles VIPER P22+, VIPER P 30+, VIPER M 20+, VIPER I 10 (Profils H et RFP)
Marque ROTHENBERGER: Modèles Romaxpress, Romax 3000 (profil RFZ)
Marque KLAUKE: Modèle MAP 1 (profil TH)

Préconisations de mise en oeuvre

1- Proscrire formellement la filasse ou autre fibre type «polyamide».

2- Les contraintes suscitées au moment du serrage peuvent générer des tensions à l'origine d'une rupture mécanique ultérieure.

3- Proscrire le décapant chloré.

4- Serrage à la clé plate en évitant tout excès :

3/8" = 25 Nm
1/2" = 30 Nm
3/4" = 30 Nm
1' = 40 Nm

5- Etanchéité par joint plat lorsque les portées sont prévues

6- Strict respect dimensionnel de l'ensemble tube raccord à souder

7- Ne pas raccorder un filetage conique sur un taraudage cylindrique. (Sur demande, nous étudierons la fabrication de raccords adaptés.)

8- Nos raccords ne sont pas adaptés aux circuits de climatisation et/ou eau glacée. (Veuillez nous consulter pour la fabrication éventuelle de raccords adaptés)

ADRIEN RIQUIER®
PARFAITEMENT RACCORD