Fiche technique





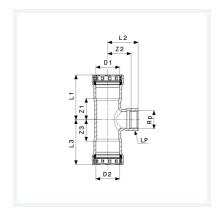
Megapress-Té avec SC-Contur

- pour tube en acier selon DIN EN 10220/10255
- embouts à sertir, taraudage Rp

équipement

Joints EPDM, bagues crantées, bagues de séparation, six pans **modèle 4217.2**

article 695 187





Caractéristiques

| Certification VdS | VdS | ✓ |
|-------------------------------------------------|-----|-------|
| Diamètre nominal | DN | 25 |
| Diamètre extérieur du tube 1 selon DIN EN 10255 | D1 | 1 |
| Filet femelle cylindre | Rp | 1/2 |
| Diamètre extérieur du tube 2 selon DIN EN 10255 | D2 | 1 |
| Cotes d'encombrement 1 | Z1 | 31 mm |
| Cotes d'encombrement 2 | Z2 | 33 mm |
| Cotes d'encombrement 3 | Z3 | 31 mm |
| Longueur 1 | L1 | 65 mm |

Fiche technique





Megapress-Té avec SC-Contur modèle 4217.2 article 695 187

Caractéristiques

| Longueur 2 | L2 | 43 mm |
|------------------|---------------------------------------------|-------|
| Longueur 3 | L3 | 65 mm |
| Ouverture de clé | LP | 27 mm |
| Poids | 399 g | |
| Volume | 621,6 cm ³ | |
| Matériau | acier non allié, pulvérisation zinc, nickel | |