Fiche technique





Megapress S XL-Capuchon avec SC-Contur

- pour tube en acier selon DIN EN 10220/10255
- raccord à sertir, taraudage Rp

équipement

Joint FKM, bague crantée, bague de séparation, six pans

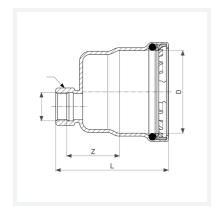
Note

Le Pressgun-Press Booster est nécessaire pour le sertissage des raccords à sertir Megapress S XL!

Ne convient pas pour le raccordement côté primaire des réseaux de chauffage urbain à longue distance selon AGFW FW 524!

modèle 4256XL

article 751 951





Caractéristiques

Filet femelle cylindre	Rp	3/4
Certification VdS	VdS	✓
Diamètre nominal	DN	100
Diamètre extérieur du tube selon DIN EN 10255	D	4
Cotes d'encombrement	Z	44 mm
Longueur	L	140 mm
Poids	1285 g	
Volume	2072 cm ³	
Matériau	acier non allié, pulvérisation zinc, nickel	