



Megapress S XL-Pièce de réduction avec SC-Contur

- pour tube en acier selon DIN EN 10220/10255
- embout mâle, raccord à sertir

équipement

Joint FKM, bague crantée, bague de séparation

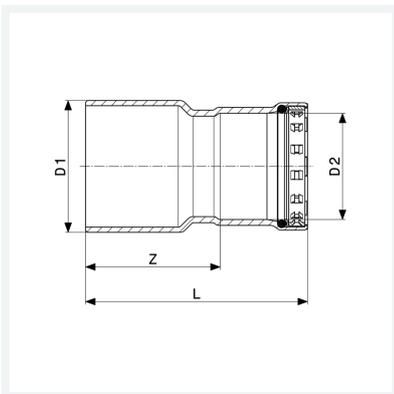
Note

Le Pressgun-Press Booster est nécessaire pour le sertissage des raccords à sertir Megapress S XL !

Ne convient pas pour le raccordement côté primaire des réseaux de chauffage urbain à longue distance selon AGFW FW 524 !

modèle 4215.1XL

article 752 156



Caractéristiques

Certification VdS	VdS	✓
Diamètre nominal 1	DN1	65
Diamètre extérieur du tube 1 selon DIN EN 10255	D1	2½
Diamètre nominal 2	DN2	50
Diamètre extérieur du tube 2 selon DIN EN 10255	D2	2
Cotes d'encombrement	Z	77 mm
Longueur	L	128 mm
Poids	720 g	
Volume	6216 cm ³	

Fiche technique



**Megapress S XL-Pièce de réduction
avec SC-Contur
modèle 4215.1XL
article 752 156**

Caractéristiques

Matériau	acier non allié, pulvérisation zinc, nickel
----------	--