



Megapress S XL-Té avec SC-Contur

- pour tube en acier selon DIN EN 10220/10255
- embouts à sertir

équipement

Jointes FKM, bagues crantées, bagues de séparation

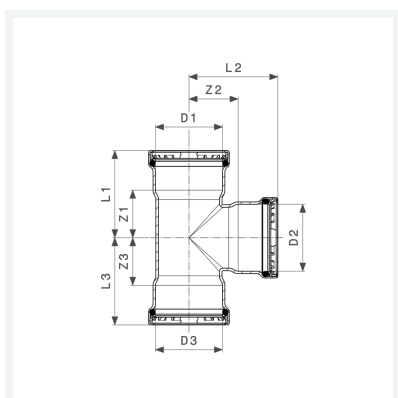
Note

Le Pressgun-Press Booster est nécessaire pour le sertissage des raccords à sertir Megapress S XL !

Ne convient pas pour le raccordement côté primaire des réseaux de chauffage urbain à longue distance selon AGFW FW 524 !

modèle 4218XL

article 752 002



Caractéristiques

Certification VdS	VdS	✓
Diamètre nominal	DN	80
Diamètre extérieur du tube 1 selon DIN EN 10255	D1	3
Diamètre extérieur du tube 2 selon DIN EN 10255	D2	1¼
Diamètre du tube extérieur 3 selon DIN EN 10255	D3	3
Cotes d'encombrement 1	Z1	44 mm
Cotes d'encombrement 2	Z2	59 mm
Cotes d'encombrement 3	Z3	44 mm

Fiche technique



**Megapress S XL-Té
avec SC-Contur
modèle 4218XL
article 752 002**

Caractéristiques

Longueur 1	L1	103 mm
Longueur 2	L2	105 mm
Longueur 3	L3	103 mm
Poids	1577 g	
Volume	6216 cm ³	
Matériau	acier non allié, pulvérisation zinc, nickel	